

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :  
(A n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction).

**2 438 736**

A1

**DEMANDE  
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

**N° 78 29328**

(54) Store, notamment pour installation à dispositif de jaillissement d'eau.

(51) Classification internationale. (Int. Cl 3) E 06 B 9/262; A 47 K 3/22.

(22) Date de dépôt ..... 13 octobre 1978.  
(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du  
public de la demande ..... B.O.P.I. — «Listes» n. 19 du 9-5-1980.

(71) Déposant : TESTE Jean-Claude Marcel, résidant en France.

(72) Invention de :

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Flechner.

D

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention — 75732 PARIS CEDEX 15



La présente invention se rapporte aux stores, ainsi qu'aux installations, notamment domestiques, où du liquide jaillit et qui sont munies d'écrans pour arrêter ce liquide.

On connaît un rideau en matière plastique pour cabine de douche. Il est peu efficace et difficile à nettoyer sur la face intérieure. S'il est transparent, il ne dissimule pas la personne qui se douche. S'il n'est pas transparent, il rend la cabine obscure. Dans les deux cas, il s'oppose à l'échappement des vapeurs, ce qui crée une atmosphère étouffante à l'intérieur de la douche et provoque chez l'utilisateur un sentiment de claustrophobie. Ces derniers inconvénients sont encore plus marqués si la face latérale de la cabine est constituée par un panneau coulissant en matière plastique rigide.

L'invention pallie ces inconvénients en utilisant un store, de sorte que des passages pour la vapeur et en partie pour la lumière sont ménagés entre les lames et fournissent l'éclairage et l'évacuation souhaitées, mais les lamelles du store ont une conformation telle que les jets d'eau ne peuvent, en dépit des passages précités, sortir de la cabine.

L'invention a donc pour objet un store, formé de lames assemblées à distance les unes des autres par des galons souples fixés aux lames et perpendiculaires à celles-ci, caractérisé en ce que la section droite des lames est telle que, lorsque les galons sont tendus, toute droite imaginaire, coupant la portion de plan délimitée entre les lames d'extrémité, est sécante à une lame.

Ainsi, tout jet ou éclaboussure de liquide, que symbolise la droite imaginaire, vient frapper, quelle que soit sa direction, une lame et est arrêté.

Bien que la section droite d'une lame puisse être en forme de clé de sol ou de S, il est plus simple, du point de vue de la fabrication, qu'elle soit en forme de chevron, c'est-à-dire en forme de V inversé, le sommet du V étant tourné vers le haut et la distance entre deux sommets de deux lames voisines étant telle qu'un jet d'eau ne puisse traverser le store. La forme en chevron est particulièrement appréciée parce que l'aile extérieure du chevron rabat l'eau qui la frappe.

Aux dessins annexés, donnés uniquement à titre d'exem-



ple :

La figure 1 est une vue en perspective, avec arrachement partiel, d'une cabine de douche munie d'un store, suivant l'invention.

5 La figure 2 est une vue en coupe d'une lame.

La figure 3 est une vue en perspective illustrant le dispositif de relevage du store.

La figure 4 est une vue en coupe du bas du store.

10 La figure 5 est une vue en coupe suivant la ligne V-V de la figure 4, et

La figure 6 est un schéma illustrant l'invention.

15 La cabine de douche représentée à la figure 1 est délimitée par un fond, en forme de bac 1 destiné à recevoir l'eau qui jaillit, par deux parois 2 latérales adjacentes formées par des murs, et par deux parois latérales constituées par des stores 3 et surmontées par un caisson 4 supérieur.

20 Dans le caisson 4 délimité par un bandeau 5 extérieur et par un bandeau 6 intérieur, sont dissimulés un tambour 7 d'entraînement de cordelettes 8 passant sur des poulies 9 de renvoi (figure 3), et une tirette 10 de manœuvre.

25 Les extrémités libres des cordelettes 8 de relevage enroulées respectivement sur un tronçon du tambour sont attachées aux extrémités des lames 11; les plus basses des deux stores 3. Les cordelettes passent librement dans des trous 13 (figure 2) percés dans les extrémités et les sommets des autres lames.

30 Les lames 11 profilées identiques, rigides et horizontales sont assemblées à distance les unes des autres par des galons 14 souples verticaux en toile, qui sont rivés ou collés sur les lames 11 et qui définissent un écart donné maximum entre celles-ci. La section droite des lames par un plan vertical perpendiculaire au store 3 est conformée en chevron. Les lames 11 sont en aluminium, en acier inoxydable, en matière plastique ou autres matériaux résistant à l'action de l'eau et des détergents.

35 Les bords des lames 11 les plus basses sont prolongées par une gouttière 15 ou recourbées pour former une gouttière.

Les bords verticaux des stores coulissent dans des



glissières murales 16 qui sont fixées aux parois 2 et qui assurent l'étanchéité entre l'intérieur et l'extérieur de la cabine (Figure 5).

5        Lorsque la douche n'est pas utilisée, les lames 11 des stores 3 sont emboîtées les unes dans les autres et dissimulées dans le caisson 4. Lorsque l'on relâche la tirette 10, les cordelettes 8 se déroulent du tambour 7 et permettent aux galons 14 de se dérouler et aux lames 11 de s'écartier les unes des autres sur la verticale jusqu'à la distance maximale autorisée par les 10 galons 14. Les lames 11i viennent au contact du bac 1. Les lames 11 les plus hautes sont à une certaine distance du caisson 4 dégageant ainsi une ouie 12 d'aération au dessus du pommeau de douche. Les stores 3 ainsi abaissés ne s'étendent que sur la partie inférieure de la cabine.

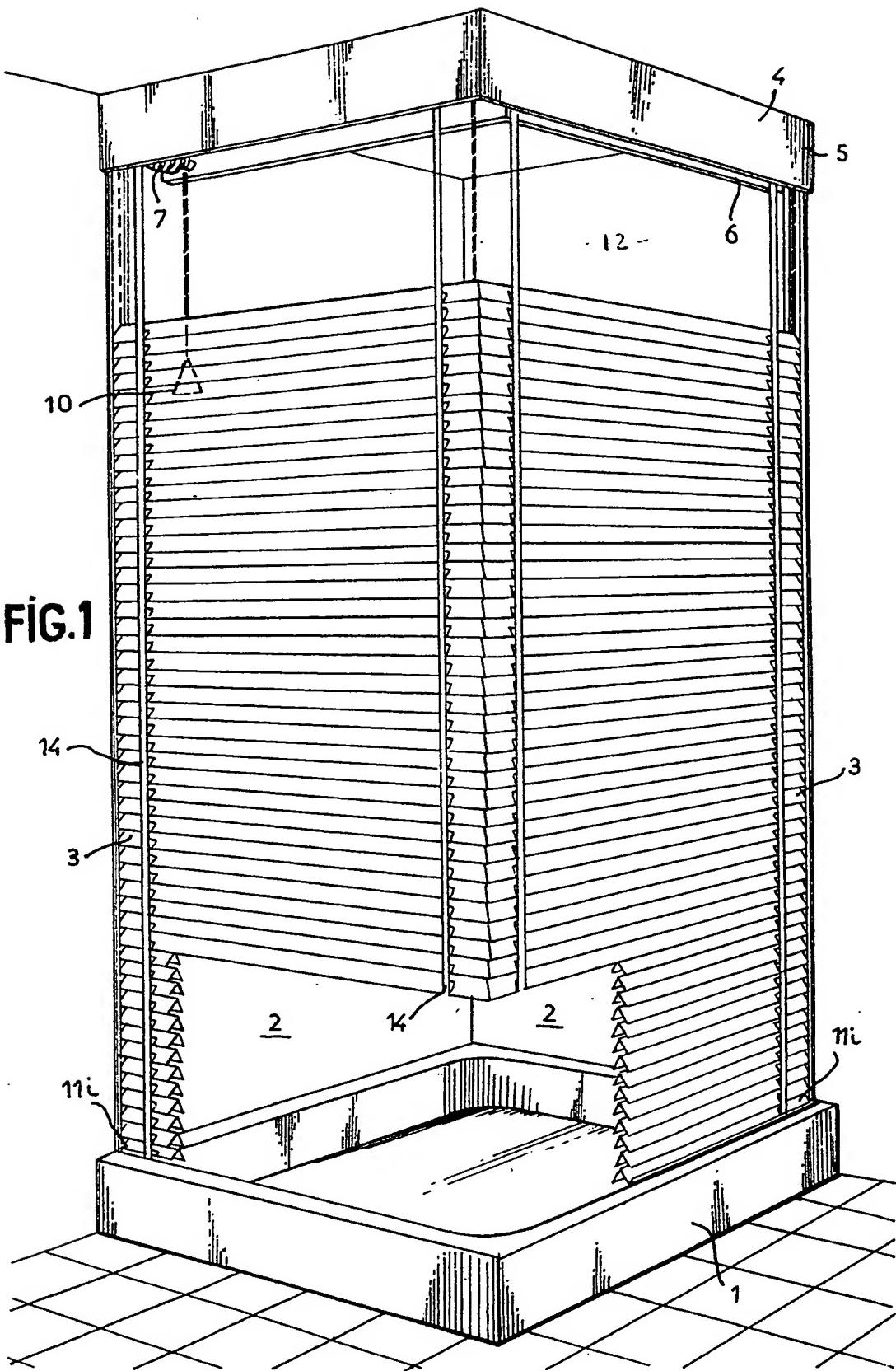
15       La distance (d) (figure 6) entre deux lames 11 voisines et l'inclinaison des lames sont telles que tout jet d'eau issu de l'intérieur de la cabine rencontre, quelle que soit sa direction, une lame 11 et soit rabattu vers l'intérieur de la cabine ou vers le bas où l'eau est recueillie dans les gouttières 15 20 (figure 4). De celles-ci, l'eau passe dans le bac 1 par débordement ou par les extrémités des gouttières.

Bien que l'eau ne puisse franchir le store 3, les vapeurs et l'air traversent facilement par les passages coudés ménagés entre les lames 11.



REVENDICATIONS

- 1) Store, formé de lames assemblées à distance les unes des autres par des galons souples fixés aux lames et perpendiculaires à celles-ci, caractérisé en ce que la section droite des lames est telle que, lorsque les galons sont tendus, toute droite imaginaire, coupant la portion de plan délimitée entre les lames d'extrémité, est sécante à une lame.
- 5 2) Store suivant la revendication 1, caractérisé en ce que les lames peuvent s'emboîter les unes dans les autres.
- 10 3) Store suivant les revendications 1 et 2 prises dans leur ensemble, caractérisé en ce que la section droite est en forme de chevron.
- 4) Store suivant l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que les lames sont horizontales.
- 15 5) Store suivant la revendication 2 ou 3, caractérisé en ce qu'il comprend un moyen pour emboîter les lames les unes dans les autres.
- 6) Store suivant les revendications 3 et 4 prises ensemble, caractérisé en ce que le moyen comprend des cordelettes verticales de relevage fixées à la lame la plus basse et passant dans des trous ménagés dans les autres lames et un tambour pour enrouler les cordelettes.
- 20 7) Store suivant la revendication 4, caractérisé en ce que les bords de la lame la plus basse sont conformés en gouttière.
- 25 8) Installation à dispositif de jaillissement de liquide, dont l'une des faces latérales est constituée par un écran amovible, caractérisée en ce que cette face comprend un store suivant l'une des revendications 1 à 7.
- 9) Installation suivant la revendication 8, caractérisée en ce qu'elle comprend en son sommet un caisson de réception du store relevé.
- 30 10) Cabine suivant la revendication 8 ou 9, caractérisée en ce que le store ne s'étend, en position abaissée, que sur une partie inférieure de la face.



X

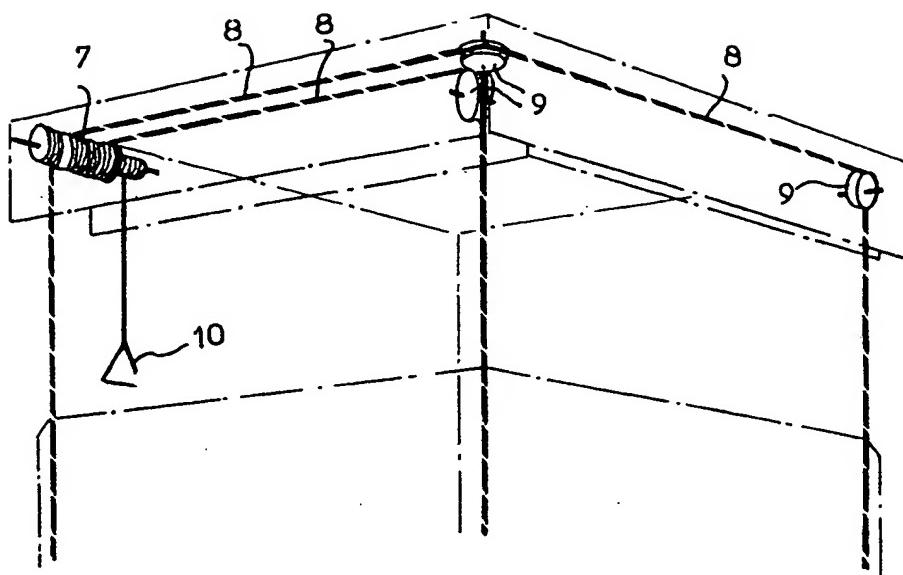


FIG.3

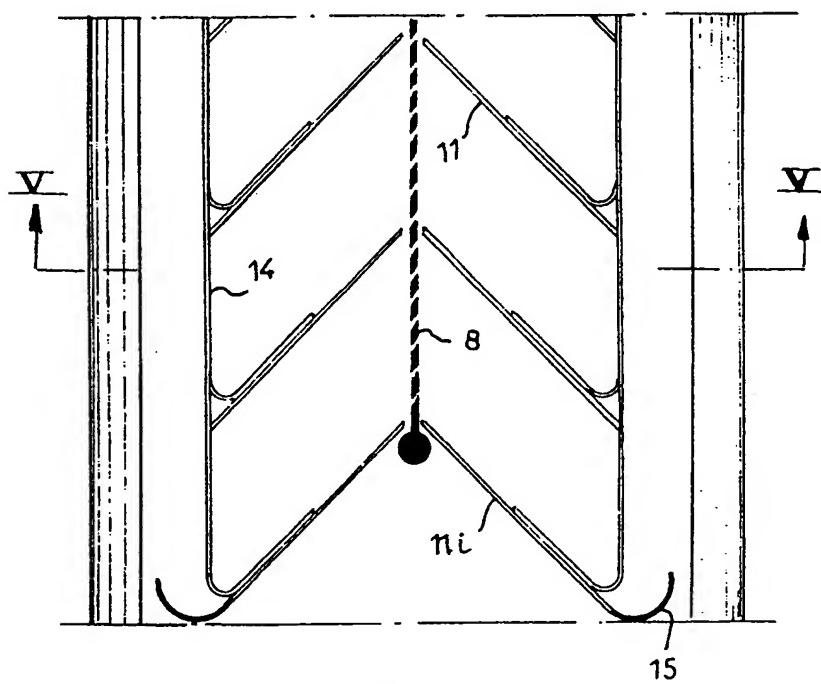


FIG.4

X

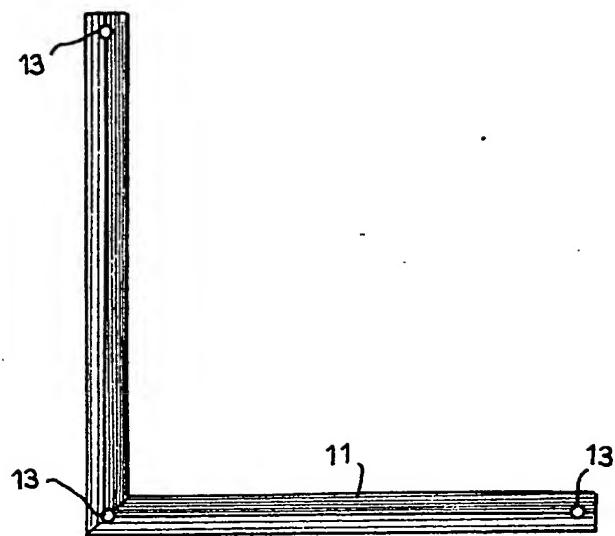


FIG.2

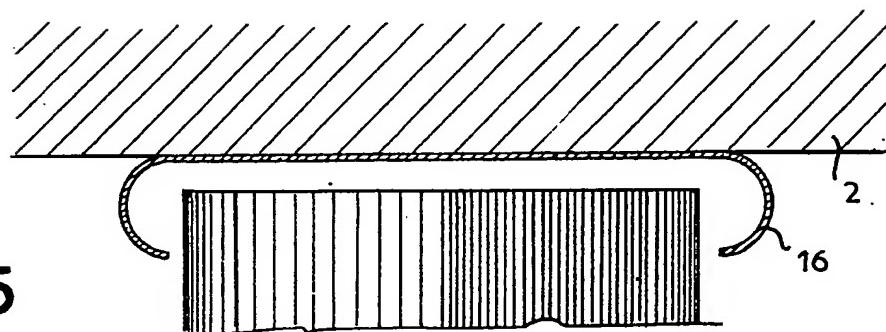


FIG.5

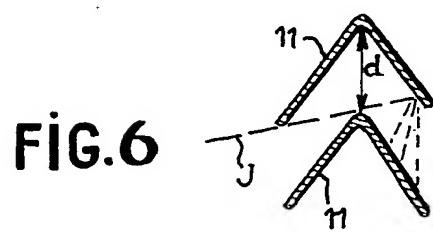


FIG.6

X